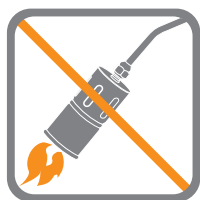


MEMBRANE AUTOADESIVE



SCUDOTENE BV ALU

SCUDOTENE PLUS P

SCUDOTENE PLUS P MINERAL



Le membrane autoadesive SCUDOTENE PLUS P e SCUDOTENE BV ALU sono prodotti innovativi progettati per la completa sicurezza dell'applicazione. Infatti la speciale miscela bituminosa adesiva garantisce la posa su strutture per le quali è pericoloso o vietato l'uso della fiamma come nei tradizionali manti impermeabilizzanti.

I VANTAGGI DI SCUDOTENE:

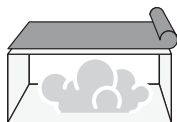
- **sicurezza nell'applicazione**
le membrane sono applicate senza l'uso della fiamma e i punti particolari sono trattati con aria calda o mastici adesivi bituminosi.
- **velocità e facilità nell'applicazione**
dopo aver allineato in modo preciso i teli è sufficiente asportare il film siliconato pre-tagliato per fare aderire la membrana.
- **impiego multifunzionale**
si possono applicare come sottostrato nella versione SCUDOTENE PLUS P direttamente sui pannelli isolanti sensibili alla fiamma (polistirene espanso, polistirene estruso) oppure come barriera al vapore nella versione BV ALU.
- **rispetto ambientale**
la posa a freddo dei teli elimina fumi, odori e rumori.

SCUDOTENE BV ALU



SCUDOTENE BV ALU ha un supporto costituito da un velo di vetro rinforzato e lamina di alluminio.

Prodotto	SCUDOTENE BV ALU
Destinazione d'uso CE	BV
Flessibilità, °C	-25
Spessore, mm	2
Peso, kg/m ²	-
Dimensioni, rotoli m	15 x 1
Numero, rotoli plt	25



BV - Barriera al vapore
EN 13970



I VANTAGGI DI SCUDOTENE PLUS:

- **ottima resistenza ai raggi UV**
il compound (BPP) offre un'ottima resistenza ai raggi UV ed agli agenti atmosferici.
- **sicurezza nell'applicazione**
le membrane sono applicate senza l'uso della fiamma e i punti particolari sono trattati con aria calda o mastici adesivi bituminosi.
- **velocità e facilità nell'applicazione**
dopo aver allineato in modo preciso i teli è sufficiente asportare il film siliconato pre-tagliato per fare aderire la membrana.
- **impiego multifunzionale**
si possono applicare come sottostrato direttamente sui pannelli isolanti sensibili alla fiamma (polistirene espanso, polistirene estruso, poliuretano). Le membrane si possono utilizzare come strato a finire o sottotegola sia nella versione liscia che MINERAL.
- **rispetto ambientale**
la posa a freddo dei teli elimina fumi, odori e rumori.

CONSIGLI D'USO:

Le membrane autoadesive nei periodi freddi tendono ad indurirsi con conseguente diminuzione di adesività. La posa del materiale autoadesivo deve avvenire con condizioni climatiche favorevoli cioè con tempo asciutto e temperature intorno ai 15 °C.

Con temperature inferiori a 15 °C e forte umidità l'adesione del manto può essere compromessa e quindi sarà necessario l'uso di una fiamma leggera (se permessa dalle prescrizioni del cantiere) o aria calda per ripristinare le caratteristiche del prodotto.

SCUDOTENE PLUS P in tutte le versioni hanno un doppio compound, quello superiore è costituito da una massa di bitume distillato modificato con resine plastomeriche (BPP) mentre quello inferiore da una speciale miscela bituminosa elastomerica adesiva (BPE) che garantisce la posa su strutture per le quali è pericoloso o vietato l'uso della fiamma come nei tradizionali manti impermeabilizzanti.



La gamma SCUDOTENE PLUS P è formata dai seguenti prodotti:

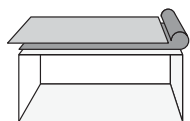
SCUDOTENE PLUS P

SCUDOTENE PLUS P MINERAL

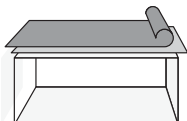
Le membrane SCUDOTENE PLUS P hanno la finitura superiore rivestita con un film di polietilene e una cimosa laterale autoadesiva di circa 8 cm rivestita da un film siliconato. La finitura inferiore è costituita da un film siliconato pretagliato in due parti.

SCUDOTENE PLUS P MINERAL ha la superficie superiore rivestita da scagliette di ardesia di colore naturale e quella inferiore da un film siliconato da asportare. Lateralmente viene lasciata una fascia nera autoadesiva per le sormonte rivestita da un film siliconato da asportare.

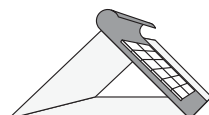
N.B. Il film siliconato che protegge la superficie inferiore deve essere tolto al momento della stesura dei rotoli.



SS - Sottostrato
EN 13707



SF - Strato a finire
EN 13707



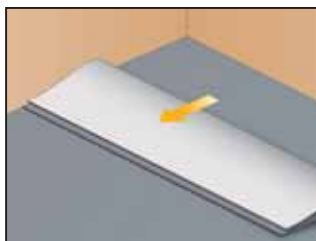
ST - Sottotegola
EN 13859-I

Prodotto	SCUDOTENE PLUS P	SCUDOTENE PLUS P MINERAL
Destinazione d'uso CE	SS	SF -ST
Flessibilità, °C	-15	-15
Spessore, mm	3 / 4	-
Peso, kg/m ²	-	3.5 / 4.0
Dimensioni, rotoli m	10 x 1	10 x 1
Numero, rotoli plt	25 / 20	25 / 23

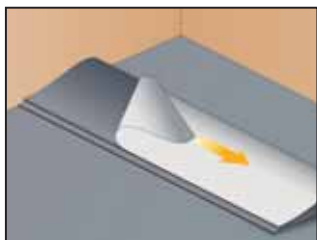
COME SI APPLICA



Stendere ed allineare il telo sul piano di posa.



Piegare il telo a metà della sua larghezza (lato da 100 cm).



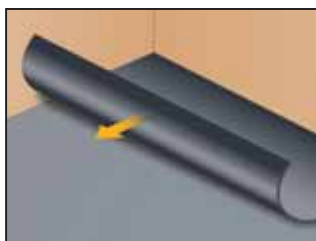
Rimuovere il film siliconato già pre-tagliato.



Stendere nuovamente il telo dalla parte adesiva sulla superficie di posa.



Piegare il rotolo dal lato opposto e rimuovere il film siliconato già pre-tagliato.



Stendere definitivamente il telo dalla parte adesiva sulla superficie di posa.




Nel caso che lo strato a finire della copertura sia costituito da coppi o tegole si raccomanda sempre la posa di ciascun elemento con fissaggio meccanico (ganci, chiodatura, altri accessori specifici) indipendentemente dalla pendenza del tetto.



Pressare le sovrapposizioni longitudinali e di testa con un rullo idoneo. Per facilitare l'adesione utilizzare un phon ad aria calda tipo Leister.



Inoltre questo strumento deve essere usato per tutti i particolari tecnici (angoli, aeratori, bocchettoni ecc.).

-  Quando le membrane autoadesive sono utilizzate per impermeabilizzare una falda, il posizionamento dei teli deve essere ortogonale alla linea di gronda. In tutti i casi si raccomanda il fissaggio meccanico, mediante chiodi a testa larga o tasselli con rondella metallica, del telo nelle sovrapposizioni che verranno ricoperte con il telo successivo. I teli dovranno essere risvoltati di circa 30/35 cm alla sommità della falda ed essere fissati meccanicamente.

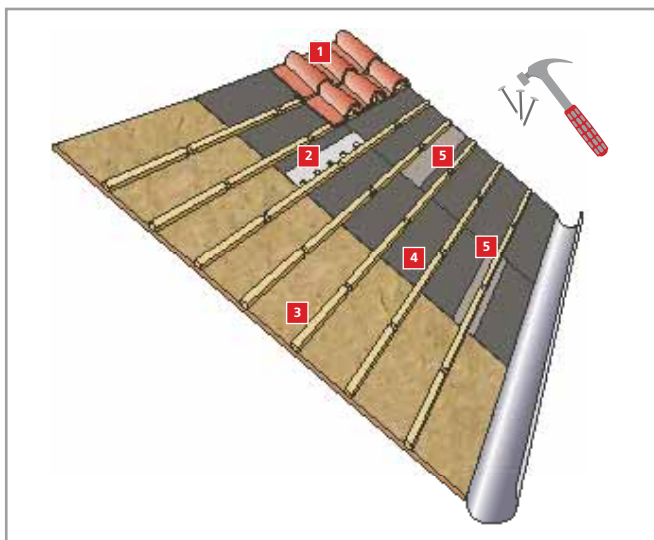
PRESCRIZIONI GENERALI D'USO:

- Il piano di posa deve essere privo di rugosità, planare, pulito per garantire l'adesione ottimale del prodotto.
- È necessario applicare una mano di VERPRIM (primer bituminoso) in ragione di 300/400 g/m² sulle superfici in latero cemento, prima di applicare le membrane autoadesive.
- I rotoli devono essere conservati al coperto in luoghi asciutti riparati nel loro imballo originale e portati in cantiere al momento dell'utilizzo.
- Tenere i rotoli in posizione verticale e non sovrapporre i bancali.

COPERTURA - A FALDA NON ISOLATA SOTTOTEGOLA

Il piano di posa in legno dovrà essere continuo e costituito da pannelli di tipo multistrato oppure OSB che consentono, grazie al basso tasso di umidità residua, l'adesione a freddo della membrana senza l'uso di primer.

- Applicare in completa aderenza su tutta la superficie la membrana SCUDOTENE PLUS P MINERAL, peso 4.0 kg/m², con un supporto in tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato composito e finitura superiore ardesiata. La membrana viene stesa in modo ortogonale alla gronda con sovrapposizione di 8 cm lungo la cimosa laterale priva di ardesia, mentre la sovrapposizione di testa sarà di 15 cm.
- Dopo aver allineato e steso i manti togliere il film siliconato dalla superficie inferiore per ottenere l'adesione con una pressione uniforme.
- Le membrane dovranno essere fissate meccanicamente sotto i sormonti di testa mediante chiodi fissati ogni 10 cm ad almeno 4 cm dal bordo del telo.
- I sormonti di testa saranno poi incollati con un mastice adesivo.



- 1.** Tegole/Coppi, **2.** Chiodatura, **3.** MULTISTRATO/OSB,
4. SCUDOTENE PLUS P MINERAL, **5.** Sormonta 15 cm

Nel caso che lo strato a finire della copertura sia costituito da coppi o tegole si raccomanda sempre la posa di ciascun elemento con fissaggio meccanico (ganci, chiodatura, altri accessori specifici) indipendentemente dalla pendenza del tetto.

Quando le membrane autoadesive sono utilizzate per impermeabilizzare una falda, il posizionamento dei teli deve essere ortogonale alla linea di gronda. In tutti i casi si raccomanda il fissaggio meccanico, mediante chiodi a testa larga o tasselli con rondella metallica, del telo nelle sovrapposizioni che verranno ricoperte con il telo successivo.

I teli dovranno essere risvoltati di circa 30/35 cm alla sommità della falda ed essere fissati meccanicamente.

MICROVENTILAZIONE SOTTOTEGOLA

- La messa in opera di qualsiasi prodotto per manti di copertura discontinui deve sempre avvenire su un sistema di elementi di supporto che assicurino la circolazione di una minima lama d'aria nel sottotegola, indispensabile per il corretto funzionamento del manto e per la buona salute del tetto. Questa circolazione d'aria, da non confondersi con il tetto ventilato, prende il nome di microventilazione sottotegola.
- L'elemento di supporto può essere costituito da listelli di legno, profili metallici, barre di materiale plastico ecc. Fondamentale è evitare ogni tipo di fissaggio casuale e "incontrollato" mediante schiuma poliuretantica o malta fresca di ogni genere. La microventilazione consente alle tegole o ai coppi di "respirare" e di mantenersi asciutti, aumentando la durata del manto e delle strutture di supporto.
- Allo stesso modo, eliminando il calore che sale dall'alloggio, la microventilazione riduce la differenza fra la temperatura superficiale del sottotegola (riscaldato) e la parte superiore esterna esposta al freddo, causa di tensioni e dilatazioni differenziate che possono sollecitare inutilmente il manto impermeabile.
- L'interasse di messa in opera di queste linee di aggancio sarà in funzione del modello di copertura adottato. Nel caso di listelli di supporto, questi dovranno essere interrotti ogni 2-3 metri per alcuni centimetri (2/3 cm) permettendo un miglior deflusso verso la grondaia di eventuale acqua infiltrata o di condensa. È opportuno che l'interruzione dei listelli coincida verticalmente sulle diverse linee per agevolare l'eventuale percorso di deflusso dell'acqua.



SCUDOTENE in tutte le versioni ha nella superficie inferiore un compound adesivo a base di bitume distillato modificato con resine elastomeriche (BPE) e speciali polimeri tachificanti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SCUDOTENE BV ALU

Prodotto	Metodo di prova	Espressione dei risultati
Norme di riferimento	-	EN 13970
Tipo di mescola	-	BPE + BPE autoadesivo
Tipo di armatura	-	Velo di vetro + Lamina di alluminio
Finitura superiore	-	Film PE + cimosa siliconata
Finitura inferiore	-	Film siliconato
Destinazione d'uso	-	BV
Metodo di applicazione	-	Autoadesivo
Lunghezza, m	EN 1848-1	≥ 15 -1%
Larghezza, m	EN 1848-1	≥ 1 -1%
Massa areica, kg/m ²	EN 1849-1	-
Spessore, mm	EN 1849-1	2 ±0.2 mm
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	F roof
Reazione al fuoco	EN 13501-1	CLASSE F
Forza a trazione massima, N/50 mm - longitudinale - trasversale	EN 12311-1	500 -20% 400 -20%
Allungamento, % - longitudinale - trasversale	EN 12311-1	4 -2pp 4 -2pp
Resistenza alla lacerazione (del chiodo), N - longitudinale - trasversale	EN 12310-1	70 -30% 70 -30%
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	NPD
Flessibilità a bassa temperatura, °C	EN 1109	-25
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura, °C	EN 1110	+100
Flessibilità dopo invecchiamento artificiale, °C	EN 1296 + EN 1109	-20 +10 °C
Permeabilità al vapor d'acqua	EN 1931	μ = 1.500.000
Difetti visibili	EN 1850-1	Supera

SCUDOTENE PLUS P

Prodotto	Metodo di prova	SCUDOTENE PLUS P
Norme di riferimento	-	EN 13707
Tipo di mescola	-	BPP + BPE autoadesivo
Tipo di armatura	-	Poliestere
Finitura superiore	-	Film PE + cimosa siliconata
Finitura inferiore	-	Film siliconato
Destinazione d'uso	-	SS
Metodo di applicazione	-	Autoadesivo
Lunghezza, m	EN 1848-1	≥ 10 -1%
Larghezza, m	EN 1848-1	≥ 1 -1%
Massa areica, kg/m ²	EN 1849-1	-
Spessore, mm	EN 1849-1	3 / 4 ±0.2 mm
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	F roof
Reazione al fuoco	EN 13501-1	CLASSE F
Forza a trazione massima, N/50 mm - longitudinale - trasversale	EN 12311-1	400 -20% 300 -20%
Allungamento, % - longitudinale - trasversale	EN 12311-1	35 -15pp 35 -15pp
Resistenza alla lacerazione (del chiodo), N - longitudinale - trasversale	EN 12310-1	130 -30% 130 -30%
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	≤ 0.3%
Flessibilità a bassa temperatura, °C	EN 1109	-15
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura, °C	EN 1110	+120 / +100
Resistenza a caldo dopo invecchiamento artificiale, °C	EN 1296 + EN 1109	120/100 -10 °C
Permeabilità al vapor d'acqua	EN 1931	μ = 20.000
Resistenza all'urto (supporto rigido), mm	EN 12691	700
Resistenza al carico statico (supporto morbido), kg	EN 12730	10
Difetti visibili	EN 1850-1	Supera
Impermeabilità (metodo B)	EN 1928	Supera

SCUDOTENE PLUS P MINERAL

Prodotto	Metodo di prova	SCUDOTENE PLUS P MINERAL
Norme di riferimento	-	EN 13707
Tipo di mescola	-	BPP + BPE autoadesivo
Tipo di armatura	-	Poliestere
Finitura superiore	-	Ardesia + cimosa siliconata
Finitura inferiore	-	Film siliconato
Destinazione d'uso	-	SF
Metodo di applicazione	-	Autoadesivo
Lunghezza, m	EN 1848-1	≥ 10 -1%
Larghezza, m	EN 1848-1	≥ 1 -1%
Massa areica, kg/m ²	EN 1849-1	3.5 / 4.0 ±10%
Spessore, mm	EN 1849-1	-
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	F roof
Reazione al fuoco	EN 13501-1	CLASSE F
Forza a trazione massima, N/50 mm - longitudinale - trasversale	EN 12311-1	400 -20% 300 -20%
Allungamento, % - longitudinale - trasversale	EN 12311-1	35 -15pp 35 -15pp
Resistenza alla lacerazione (del chiodo), N - longitudinale - trasversale	EN 12310-1	130 -30% 130 -30%
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	≤ 0.3%
Flessibilità a bassa temperatura, °C	EN 1109	-15
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura, °C	EN 1110	+120 / +100
Resistenza a caldo dopo invecchiamento artificiale, °C	EN 1296 + EN 1109	120/100 -10 °C
Adesione dei granuli perdita	EN 12039	< 30%
Permeabilità al vapor d'acqua	EN 1931	μ = 20.000
Resistenza all'urto (supporto rigido), mm	EN 12691	700
Resistenza al carico statico (supporto morbido), kg	EN 12730	10
Difetti visibili	EN 1850-1	Supera
Impermeabilità (metodo B)	EN 1928	Supera



TechnoNICOL ITALIA srl

Via Galoppat 134 - 33087 Pasiano (PN)

Tel. +39 0434.614611

info@technicol.it

www.technicol.it